

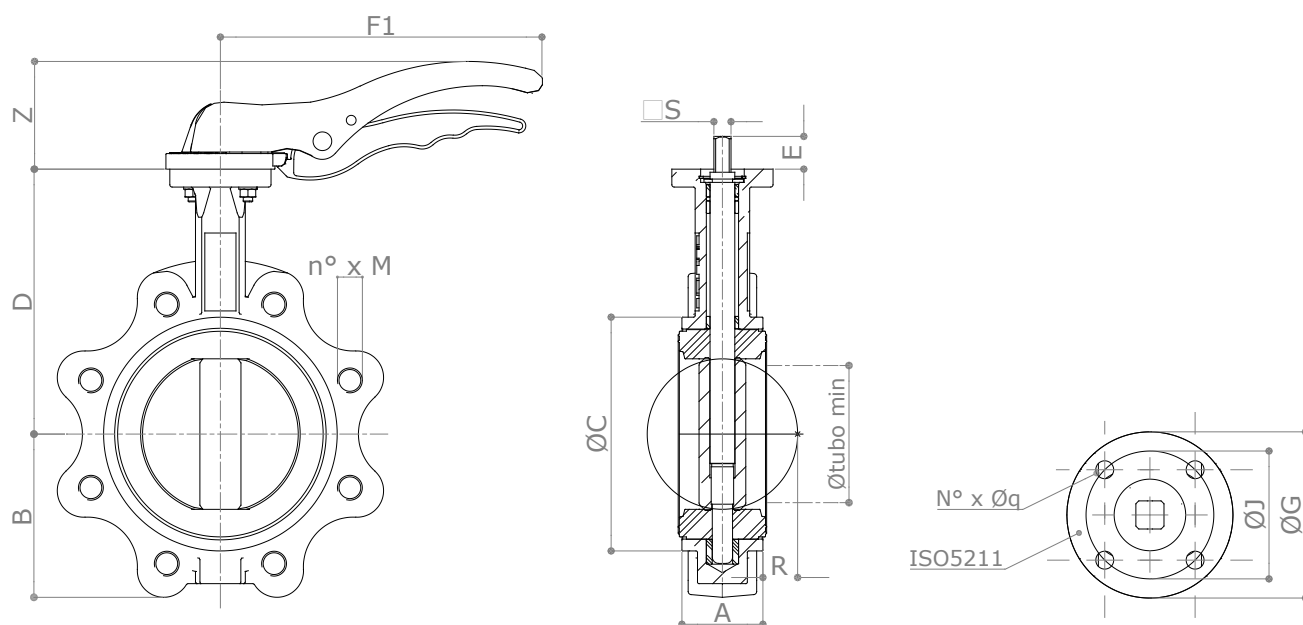


DESCRIZIONE

BF1SE

Valvola a farfalla di tipo LUG per HVAC (riscaldamento e raffreddamento), trattamento dell'acqua e distribuzione (no acqua potabile). Corpo in ghisa sferoidale. Connessione ISO 5211 integrata per la connessione del dispositivo di manovra. Leva inclusa.

DIMENSIONI



DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
A	33	33	33	43	46	46	52	56	56	60	68
ØC	65	73	82	89	102	118	150	174	205	260	318
D	104	110	116	126	136	150	170	180	200	230	266
B	51	56	63	62	69	90	106	1196	131	166	202
F1	192	192	170	170	170	206	206	285	285	400	530
Z	68	68	50	50	50	69	69	90	90	72	72
R	-	1	5	5	9	17	26	34	50	71	91
D tubo min	-	12	27	31	45	65	90	110	146	194	241
n x M	4 x M12	4 x M16	4 x M16	4 x M16	4 x M16	8 x M16	8 x M16	8 x M16	8 x M20	12 x M20	12 x M24
ISO 5211	F05	F05	F05	F05	F05	F05	F05	F07	F07	F10	F12
G	65	65	65	65	65	65	65	90	90	125	150
J	50	50	50	50	50	50	50	70	70	102	125
n x q	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 9	4 x 9	4 x 11	4 x 12
S	7	7	9	9	9	11	11	14	14	17	27
E	32	32	21	21	21	21	21	27	27	27	27
PN	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Peso [kg]	2.6	2.6	2.3	3.2	4.1	5.4	6.7	9.6	10.8	21.1	32.7

Dimensioni in mm

Da DN300 a DN400 disponibile su richiesta (leva non disponibile, azionata manualmente solamente con riduttore, non incluso).

MATERIALI

Corpo	Ghisa sferoidale EN GJS 400-15
Disco	Acciaio inox AISI316
Asta	Acciaio inox AISI 420
Manicotto	EPDM
Bussola	PTFE
Rosetta	Acciaio al carbonio zincato
Anello ISO 3075	Acciaio per molle
O-Rings	FKM
Leva	Alluminio (DN25-DN150) – Ghisa sferoidale EN GJS 400-15 (DN200-DN250)

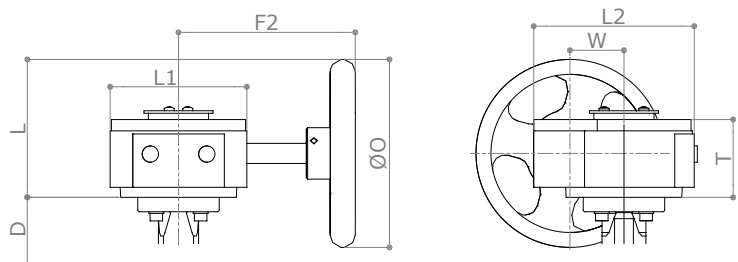
CERTIFICATI



Da DN65 a DN200 - oltre DN200, le valvole non sono state verificate secondo la Direttiva 2014/68/EU. In tutti i paesi dell'UE, le norme di sicurezza richieste non sono soddisfatte.

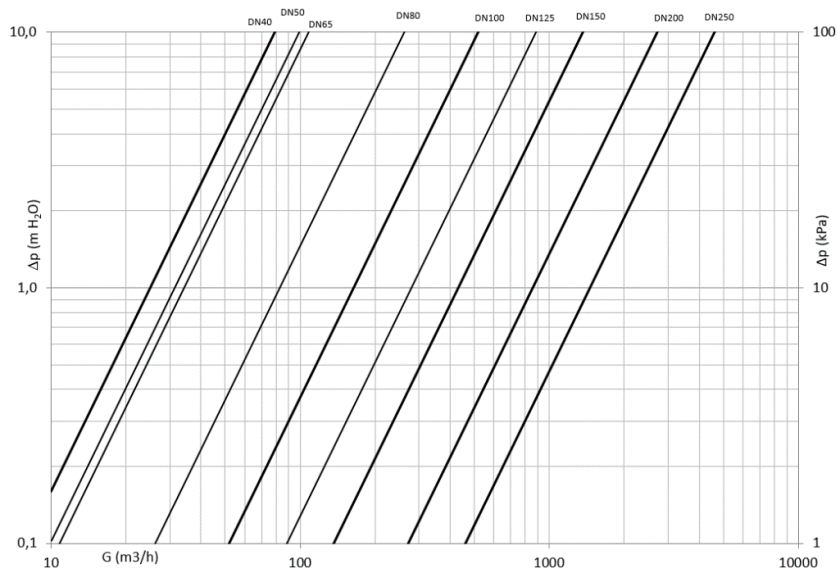
ACCESSORI

Riduttore



DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
L	102.5	102.5	102.5	102.5	102.5	102.5	102.5	102.5	102.5	190	190
L1	110	110	110	110	110	110	110	110	110	155	170
L2	130	130	130	130	130	130	130	130	130	176	200
W	45	45	45	45	45	45	45	45	45	63	81
T	65	65	65	65	65	65	65	65	65	78	80
ØO	150	150	150	150	150	150	150	150	150	300	300
D	Vedere tabella in sezione "DIMENSIONI"										

DIAGRAMMA DELLE PERDITE DI CARICO



Kv	DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250
Angolo di apertura	10°	0.04	0.05	0.09	0.17	0.26	0.43	0.69	2.6	2.6
	20°	2.1	2.6	3.8	7.8	15	25	39	52	130
	30°	4.8	6	14	16	31	53	82	142	276
	40°	10	13	33	34	67	115	177	250	599
	50°	19	23	53	60	120	205	316	450	1068
	60°	30	38	75	100	199	339	522	713	1768
	70°	48	60	98	158	314	535	827	1122	2798
	80°	73	91	108	237	471	803	1241	1723	4196
	90°	79	99	108	261	518	883	1364	2716	4611

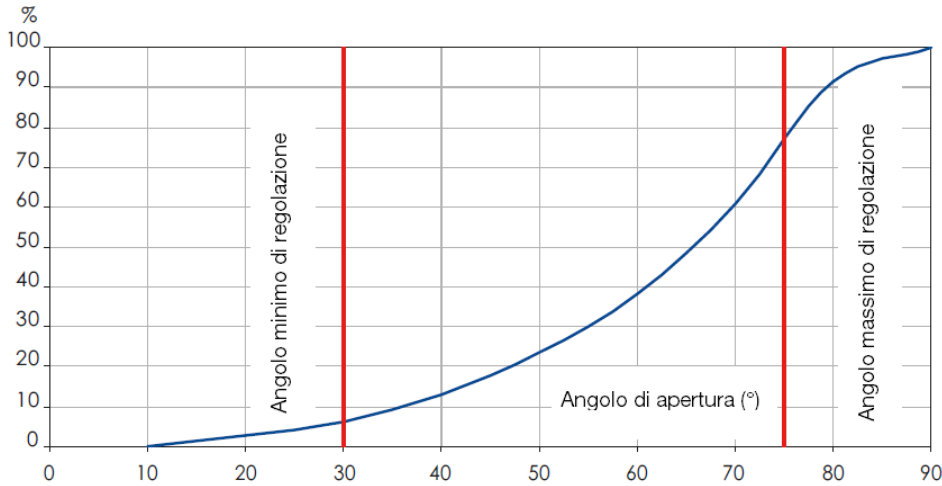
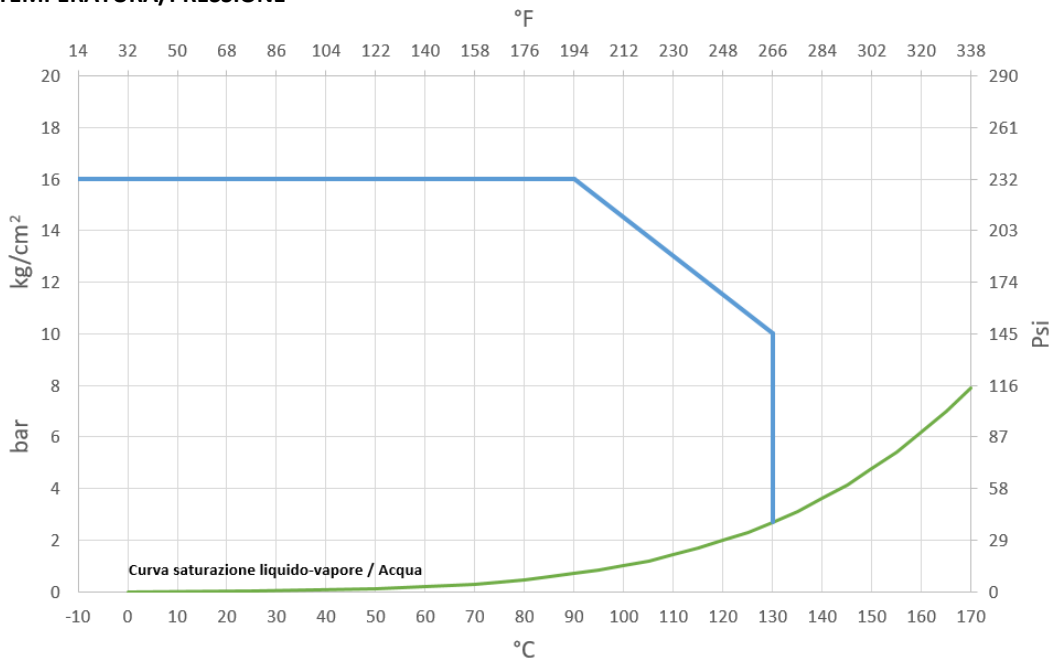


DIAGRAMMA TEMPERATURA/PRESSIONE



LIMITI DI TEMPERATURA/PRESSIONE RACCOMANDATI

Temperatura	Min°C	Max°C – Continua	Max°C - Picco
EPDM	-10	120	130

Pressione nominale	Tra flange	Fine linea	Fluido
DN25-DN300	16 bar	10 bar	Acqua / acqua+glicole 30%
DN350-DN400	10 bar	6 bar	

COPPIA DI MANOVRA (Nm)

DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
DP 3 bar	2.9	4.7	7.8	11.3	17	23	33	48	68	120	189
DP 6 bar	3.1	5.1	8.4	12	18	25	36	56	78	134	212
DP 10 bar	3.3	5.4	8.8	13	20	26	40	61	88	148	234
DP 16 bar	3.4	5.7	9.2	13	21	28	44	68	99	162	257

INSTALLAZIONE

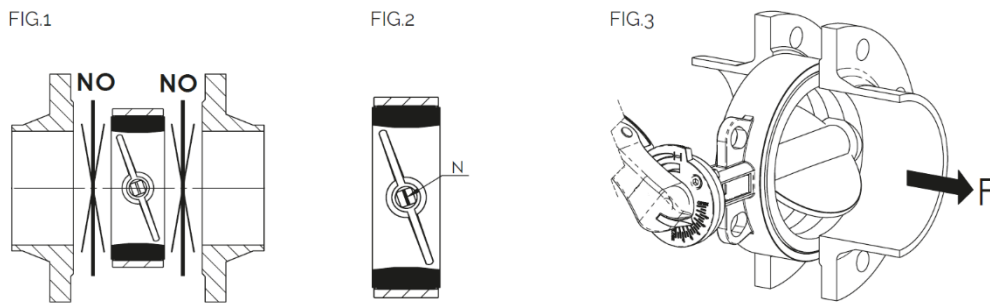
Maneggiare con cura.

Le flange non devono essere saldate alle tubazioni dopo che la valvola è stata installata.

I colpi d'ariete possono causare danni e rotture. Inclinazioni, torsioni e disallineamenti delle tubazioni possono causare sollecitazioni improprie sulla valvola una volta installata. Raccomandiamo di evitarli per quanto possibile o adottare giunti elastici che possano attenuarne gli effetti. Il disco della valvola deve essere in posizione semiaperta (Fig. 1).

Lo stelo reca un segno N (Fig. 2) indicante la posizione del disco; fare riferimento ad esso per il montaggio nella corretta posizione di leve e servocomandi.

Installazione possibile con asse in posizione verticale ed orizzontale. In caso di fluidi contenenti particelle solide in sospensione (es. sabbia, impurità, etc.) o che possano formare depositi, si raccomanda di installare la valvola con asse orizzontale ed con il bordo inferiore della lente che si apra nel senso F del flusso (Fig. 3).



La valvola permette lo smontaggio della tubazione a valle per pressioni inferiori a 6 bar. Per installazione a fine linea:

- pressione > 6 bar: è necessario l'uso di una controflangia.
- pressione < 6 bar: è raccomandato l'uso di una controflangia.

Verificare le pressioni massime e le limitazioni di utilizzo nella sezione "Pressione nominale".

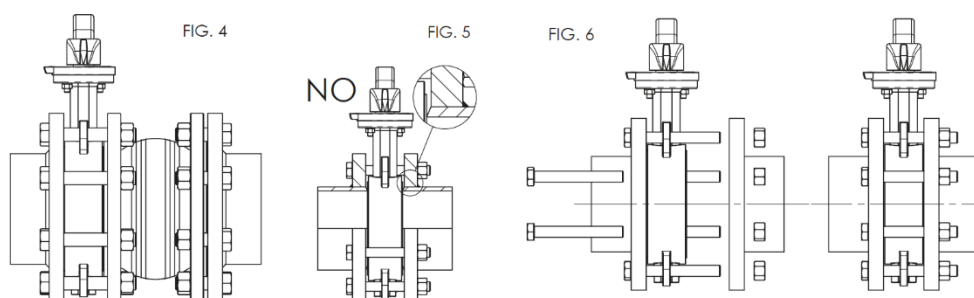
Piazzare la valvola tra due flange. Assicurarsi che, durante il posizionamento della valvola tra le flange, ci sia sufficiente spazio da non danneggiare la gomma. Non montare guarnizioni tra valvole e flangia (Fig. 1). Pulire accuratamente le superfici di contatto. Non installare la valvola a farfalla a contatto diretto con una superficie in gomma (es. Giunti elastici); l'installazione ottimale richiede un contatto gomma su metallo (Fig. 4).

Per consentire una corretta manovra il diametro interno della tubazione deve essere superiore al valore minimo indicato nella tabella. Non saldare le flange al tubo quando la valvola è già installata. Si raccomanda l'uso di flange secondo la tabella al seguito.

Evitare per quanto possibile l'uso di flange piane a saldare (EN1092 tipo 01); nel caso, verificare il perfetto centraggio tra flangia e valvola e assicurarsi che siano saldate esattamente a filo della flangia.

Evitare parti di tubi sporgenti e affilati poiché causano danni sulle superfici di gomma delle valvole (Fig. 5).

Serrare i bulloni a croce e progressivamente distribuendo uniformemente la pressione prima del contatto fra corpo e flangia (Fig. 6). Verificare che le viti d'installazione siano della giusta lunghezza, in modo da permettere la compressione completa della gomma manicotto "Liner".



La turbolenza del fluido può aumentare l'usura e ridurre la vita della valvola. Per ridurre il fenomeno si raccomanda di installare la valvola ad una distanza minima di almeno 1 volta il DN a monte e 2-3 DN a valle di raccordi e curve.

In posizione aperta la valvola presenta un ingombro maggiore dello scartamento nominale. Verificare che non vi siano interferenze con altri elementi della tubazione che possano provocare danni o malfunzionamenti (Fig. 7A). Nel caso installare un distanziale per consentire il corretto funzionamento (Fig. 7B).

FIG. 7A

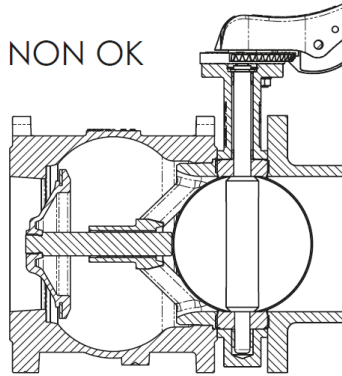


FIG. 7B

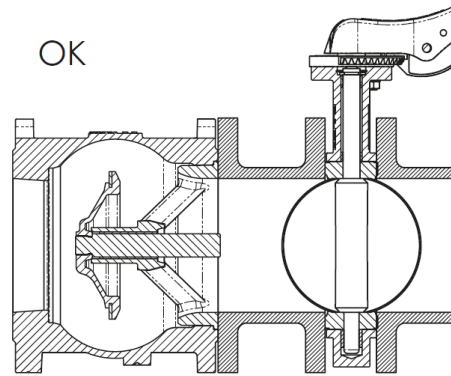


TABELLA FLANGE

Norma	Tipo	
EN 1092-2 PN 10 /16	Tipo 11	A collarino
	Tipo 21	Integrale
	Tipo 02 + 35	Scorrevoli con collare a saldare
	Tipo 02 + 36	Scorrevoli con collare pressato
	Tipo 04 + 34	Scorrevoli con collare a saldare

CALCOLO LUNGHEZZA BULLONI (NON INCLUSI)

$$L_{max} \leq T+W+P$$

L_{max} : lunghezza massima viti

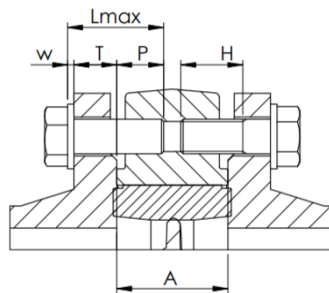
P : massima profondità di avvitamento

T : spessore della flangia (flangia fornita dall'utente)

W : spessore rondella

$H > L-T$: minima lunghezza di filettatura

DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
A	33	33	33	43	46	46	52	56	56	60	68
P	14	14	14	18	20	20	22	22	25	27	30
W (DIN125 / ISO7089)	2.5	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4



Lunghezze consigliate in caso di installazione della valvola tra flange in acciaio EN1092-1 tipo 11 PN16 e PN10, con rondelle DIN125/ISO7089. Verificare sempre la lunghezza in base all'installazione.

DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
M x L	M12x30	M16x30	M16x35	M16x35	M16x40	M16x40	M16x45	M16x45	M20x50	M20x50	M24x60