



DESCRIPTION

502

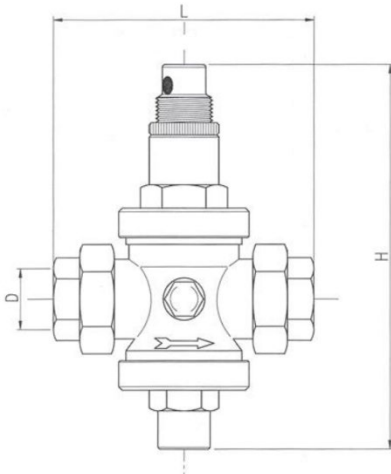
Réducteur de pression F x F douille avec système de compensation de la pression. Pour eau chaude (max 95°C). Jaune.

Grâce à la chambre de compensation et le système sans membrane (pas du risque d'usure et rupture), le réducteur est stable aux variations de pression et coup de bélier.

On conseille l'utilisateur d'installer un filtre (**168/O – 170** ou **51F Filterball®**) en amont du réducteur pour empêcher n'importe quel dommage aux composants intérieurs du dispositif à cause de l'accumulation d'impuretés.

Le réducteur de pression a une prise de pression G $\frac{1}{4}$ " sur les deux cotés où on peut placer un monomètre **M500P** (pas inclus), pour mesurer la pression en aval.

DIMENSIONS



D	½"	¾"	1"	1 ¼"	1 ½"	2"
H	120	160	166	220	220	250
I	12	15	16	18	18	22
L	112	135	140	170	175	200
Poids [g]	930	1600	1850	2950	3400	5300

Dimensions en mm

Tous les filetages sont exécutés suivant la norme ISO 228

MATERIAUX

Corps	CW617N (EN 12165) CuZn40Pb2
Ressort (1)	Acier, avec revêtement au cadmium
Diaphragme (2)	CW614N (EN 12164) CuZn39Pb3
Joint (3)	Acier inox AISI 303
Axe avec obturateur (4)	CW614N (EN 12164) CuZn39Pb3 Acier inox AISI 303 (1 ¼" – 2")
Presse-Ressort	CW614N (EN 12164) CuZn39Pb3
Chambre de compensation (5)	
Ecrou	CW617N (EN 12165) CuZn40Pb2
Douille	CW617N (EN 12165) CuZn40Pb2
O-Ring	FKM
Joints	Fibre

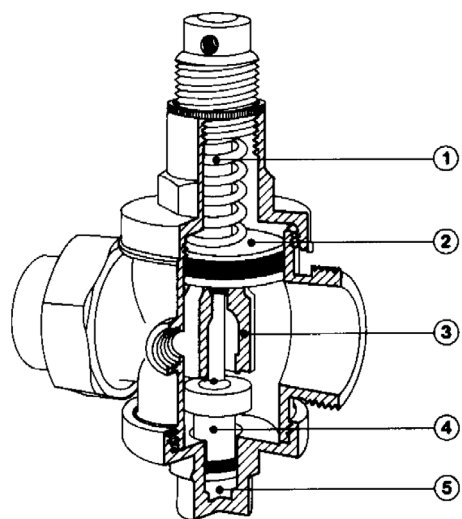
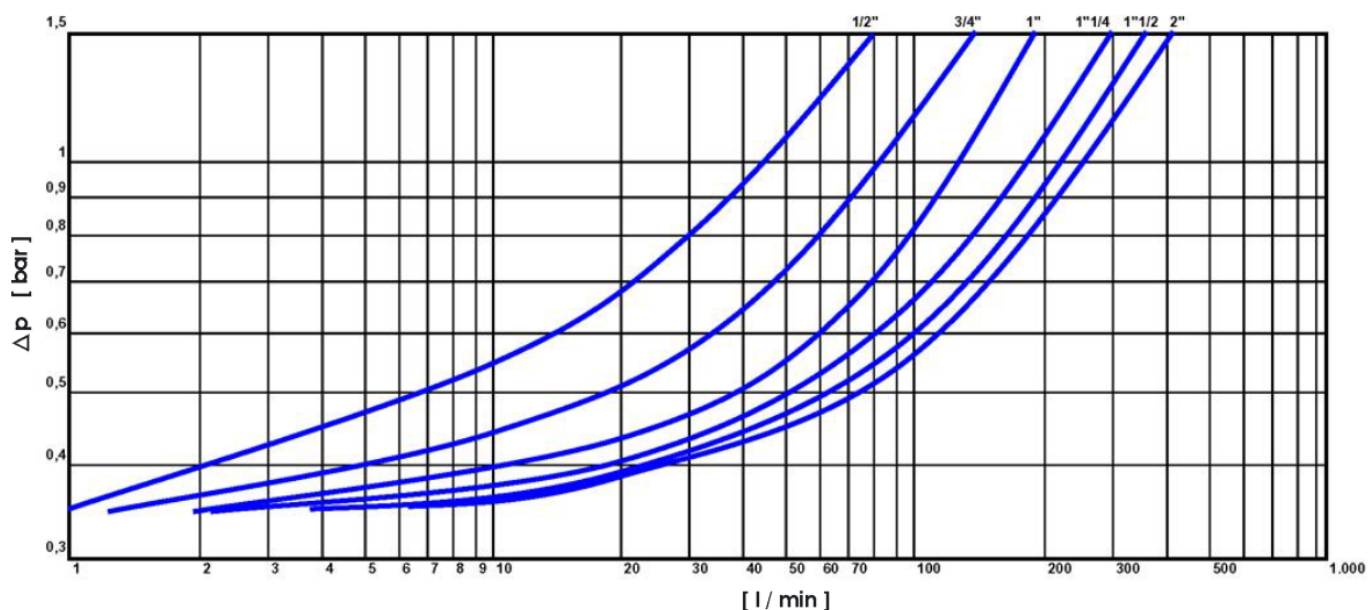


DIAGRAMME DES PERTES DE CHARGE



D	½"	¾"	1"	1 ¼"	1 ½"	2"
Débit conseillé [m3/h]	1.2 – 3	3 – 4.5	4.5 – 6	6 – 8	7 – 8.5	7.5 - 10
Débit conseillé [l/min]	20 – 50	50 – 75	75 – 100	100 – 130	117 – 142	125 - 167

Pression max en amont : 25 bars

Pression en aval : de 0.5 bar à 6 bars

LIMITES DE PRESSION / TEMPÉRATURE RECOMMANDÉES

Pression opérative max conseillée en amont : 20 bars

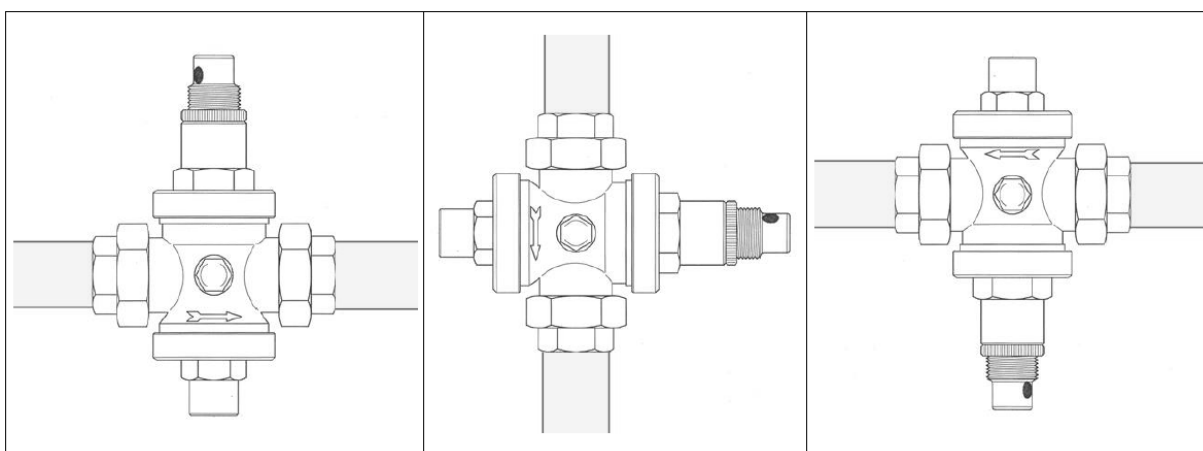
Pression opérative max conseillée en aval : 6 bars

Facteur de réduction de la pression : 10 : 1

Température max opérative : 95°C

INSTALLATION ET REGULATION

Le réducteur de pression 502 peut être installé dans n'importe quelle orientation (horizontal, vertical, renversé, oblique).



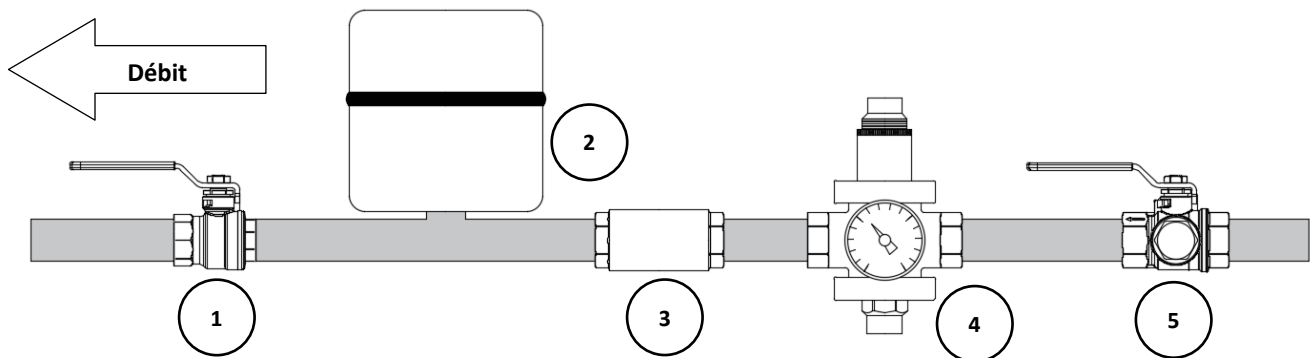
Assurer que le sens du débit soit parallèle au celui indiqué par la flèche sur le corps du réducteur. La régulation est effectuée en tournant le presse-ressort en laiton placé dans le réducteur : pour faire cela, dévisser la bague de blocage en plastique, tourner le presse ressort par le biais d'un tournevis (dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression en aval, dans le sens

inverse des aiguilles d'une montre pour la réduire), revisser la bague noire de blocage. Les images ci-dessous montrent les opérations à faire pour régler le réducteur.



Pour une régulation plus précise et correcte, le système doit être fermé et il faut installer un manomètre **M500P** (pas inclus).

Pour éviter surpressions (causant l'ouverture de la vanne de sécurité), coup de bélier et retour d'eau causés par l'augmentation du volume de l'eau chaude (cela peut passer lors qu'un chauffe-eau électrique, un mixer ou un accumulateur est installé en aval du réducteur), on conseille d'installer un clapet et un vase d'expansion entre le dispositif de chauffage et le réducteur de pression, suivant le schéma montré ci-dessous.



1 – Vanne d'isolement (51CE)
2 – Vase d'expansion
3 – Clapet (188)
4 – Réducteur de pression (502)
5 – Vanne d'isolement et filtre (51F)