



DESCRIZIONE

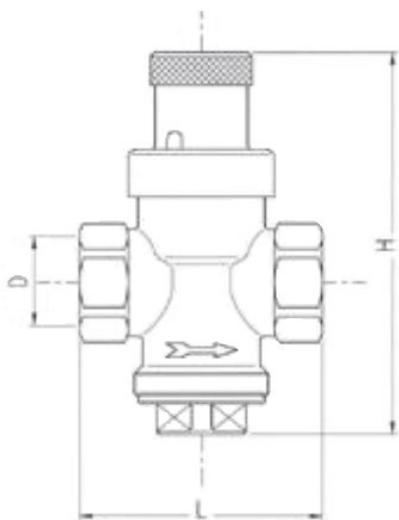
501

Riduttore di pressione F X F con sistema di compensazione della pressione. Per scaldabagno (max 80°C). Nichelato.

Grazie alla camera di compensazione e il sistema senza membrana (assente quindi il rischio di usura e rottura), il riduttore è stabile agli sbalzi di pressione e ai colpi d'ariete.

È consigliato installare un filtro (168/O – 170 o 51F Filterball®) a monte del riduttore in modo da impedire qualsiasi danno ai componenti interni del dispositivo a causa dell'accumulo di impurità.

DIMENSIONI



D	½"
H	93
I	10
L	60
Peso [g]	380

Dimensioni in mm

Tutte le filettature sono conformi alla norma ISO 228

MATERIALI

- | | |
|---------------------------|-----------------------------|
| 1. Tappo superiore | POM |
| 2. Vitone | CW617N (EN 12165) CuZn40Pb2 |
| 3. Corpo | CW617N (EN 12165) CuZn40Pb2 |
| 4. Tappo inferiore | CW617N (EN 12165) CuZn40Pb2 |
| 5. Premimolla | POM |
| 6. Molla | Acciaio inox AISI 303 |
| 7. Diaframma | CW614N (EN 12164) CuZn39Pb3 |
| 8. O-Ring | NBR |
| 9. Asta | CW614N (EN 12164) CuZn39Pb3 |
| 10. Guarnizione | NBR |
| 11. Otturatore | CW614N (EN 12164) CuZn39Pb3 |

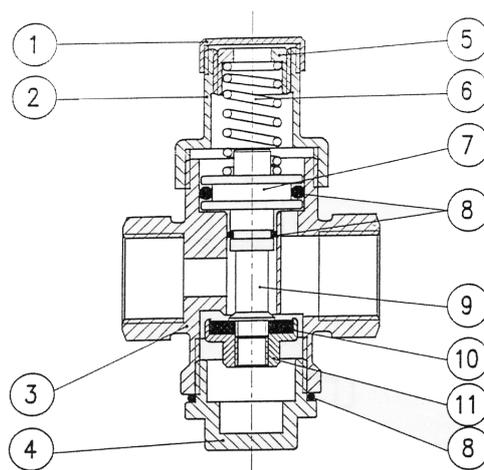
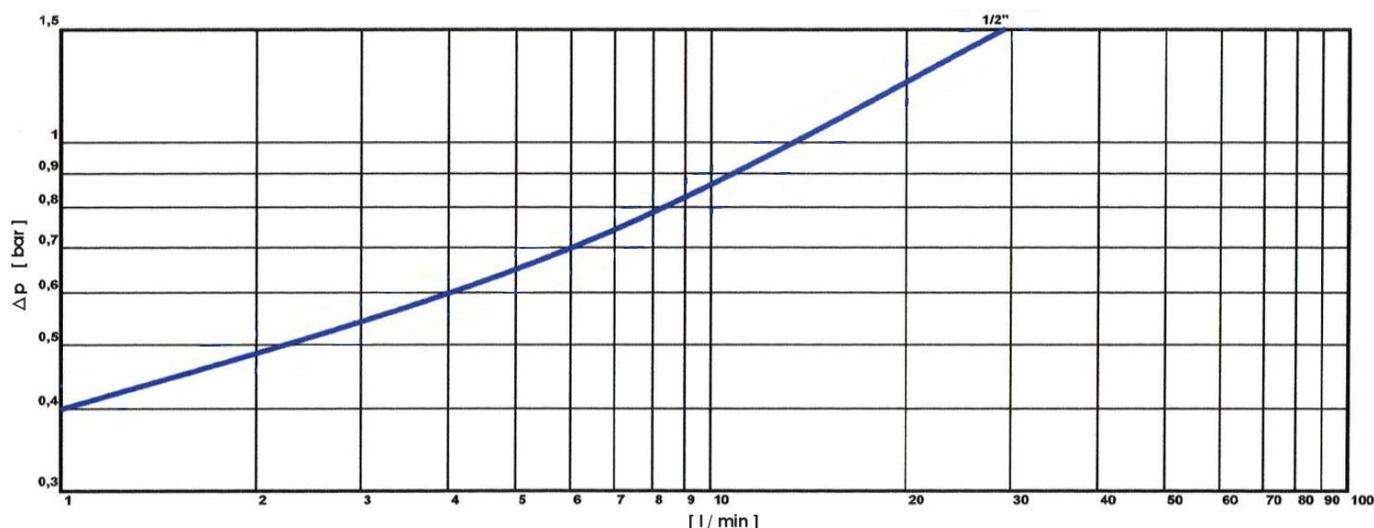


DIAGRAMMA DELLE PERDITE DI CARICO



D	1/2"
Portata consigliata [m3/h]	0.6 – 0.8
Portata consigliata [l/min]	10 – 13.3

Pressione max a monte: 15 bar

Pressione a valle: da 1 bar a 4 bar

LIMITI DI PRESSIONE / TEMPERATURA RACCOMANDATI

Pressione d'esercizio massima consigliata a monte: 15 bar

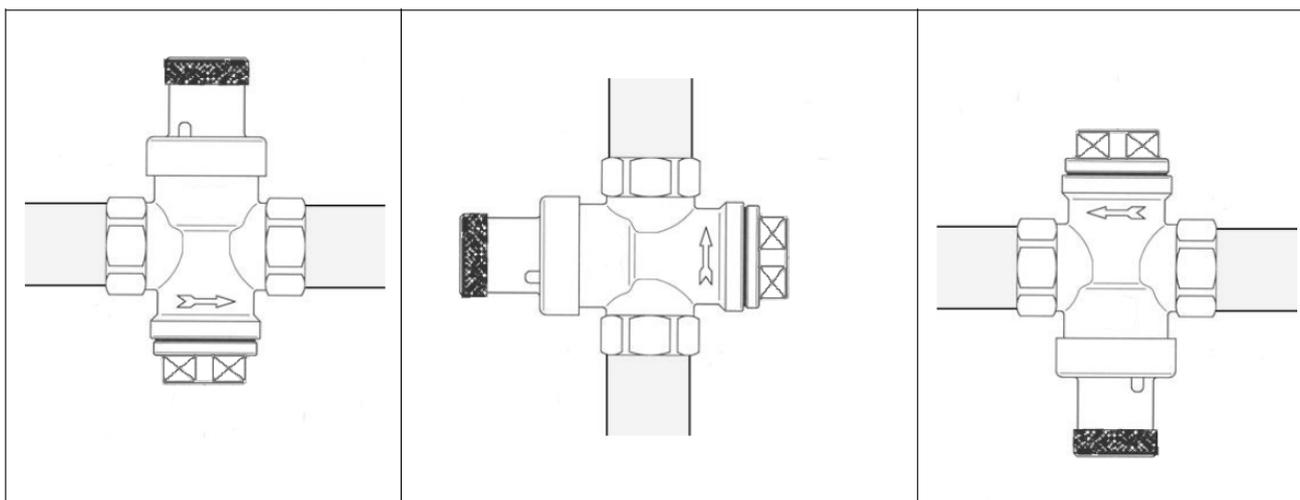
Pressione d'esercizio massima consigliata a valle: 4 bar

Fattore di riduzione della pressione: 5 : 1

Temperatura massima operativa: 80°C

INSTALLAZIONE E TARATURA

Il riduttore di pressione 501 può essere installato con qualsiasi orientazione (orizzontale, verticale, capovolto, obliquo).



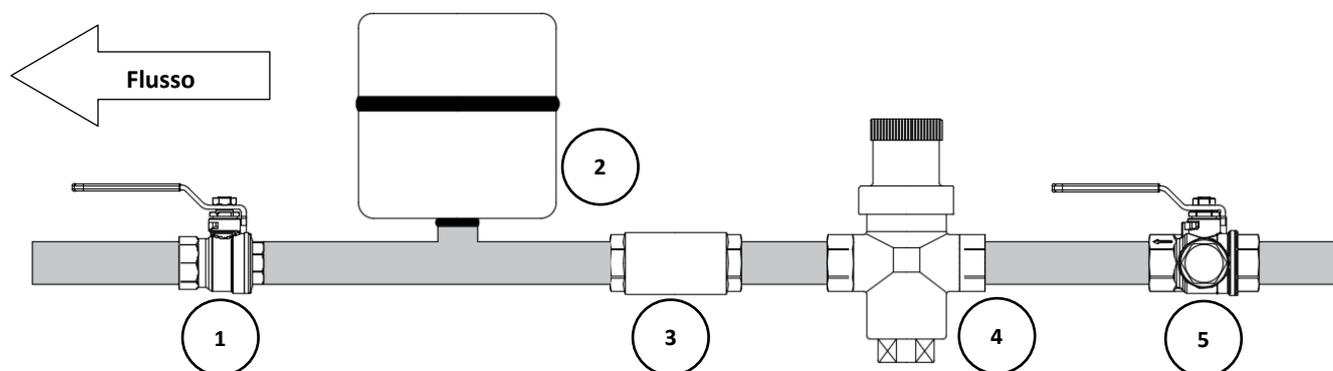
Assicurarsi che la direzione di flusso sia coincidente con quella indicata dalla freccia sul corpo del riduttore. La taratura e la regolazione è effettuata ruotando il premimolla in plastica posto sopra il riduttore: per realizzare ciò, svitare il tappo di protezione in plastica, ruotare il premimolla con l'ausilio di un cacciavite (in senso orario per aumentare la pressione di uscita, in senso antiorario per diminuirla), riavvitare il tappo nero di blocco. Le immagini sottostanti mostrano la serie di operazioni da compiere per regolare il

ST10273 rev.01 28/02/2019

riduttore. La regolazione predefinita da fabbrica è di 10 bar a monte e 3 bar a valle. La pressione a monte influenza quella a valle del 5%.



Per evitare sovrappressioni (con conseguente apertura della valvola di sicurezza), colpi d'ariete e ritorni di flusso causati da un incremento del volume dell'acqua calda (ciò può avvenire quando un boiler elettrico, un mixer o un accumulatore di acqua calda è installato a valle del riduttore), si consiglia di installare una valvola di ritegno e un vaso di espansione tra il dispositivo di riscaldamento e il riduttore di pressione, come mostrato sotto.



1 – Valvola di isolamento (51CE)
2 – Vaso d'espansione
3 – Disgiuntore (188)
4 – Riduttore di pressione (501)
5 – Valvola di isolamento e filtro (51F)