



DESCRIZIONE

# 156

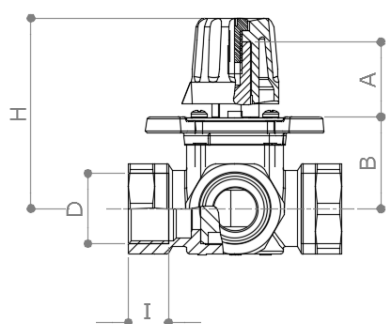
Valvola miscelatrice manuale a 3 vie F x F x F con rotore sagomato per impianti di riscaldamento e raffrescamento, centrali termiche e generatori di calore per la gestione ottimale della temperatura di mandata ai terminali di impianto.

La valvola miscelatrice regola la temperatura del fluido di mandata miscelando un fluido a temperatura maggiore con uno a temperatura minore. La regolazione avviene tramite apposito rotore sagomato, che apre o chiude le sezioni di passaggio dei fluidi.

Rotore a settore circolare.

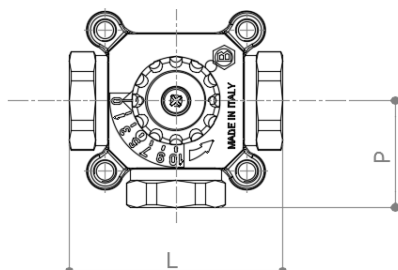
Manopola nera in ABS.

DIMENSIONI



D	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
H	72	72	72	75
I	15	15	19	17
A	28	28	28	28
B	35	35	35	37
L	80	80	82	88
P	40	40	41	44
<b>Peso [g]</b>	680	740	905	1275

Dimensioni in mm



MATERIALI

<b>Corpo</b>	CW617N (UNI EN 12165) CuZn40Pb2
<b>Rotore</b>	CW617N (UNI EN 12165) CuZn40Pb2
<b>Piastrina graduata</b>	Alluminio
<b>Guarnizioni</b>	EPDM
<b>Manopola</b>	ABS

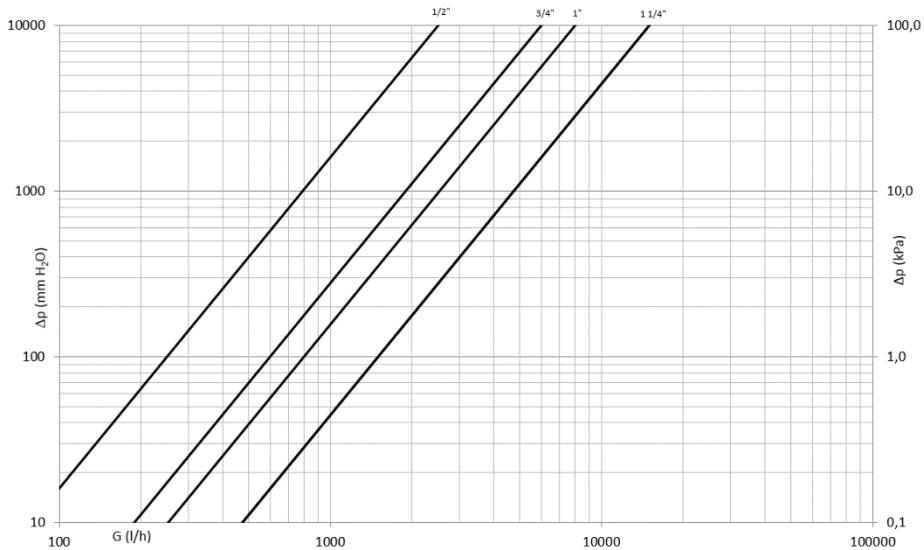
CARATTERISTICHE TECNICHE

Range temperatura d'esercizio	0°C (no gelo) – 110°C
Pressione nominale	10 bar
Coppia di rotazione	< 5 Nm
Angolo di rotazione	90°
Trafilamento	<0.1%
Fluidi compatibili	Acqua – acqua+glicole (max 50%)

LIMITI DI PRESSIONE / TEMPERATURA RACCOMANDATI

10 bar – 110°C – non rottura

DIAGRAMMA DELLE PERDITE DI CARICO

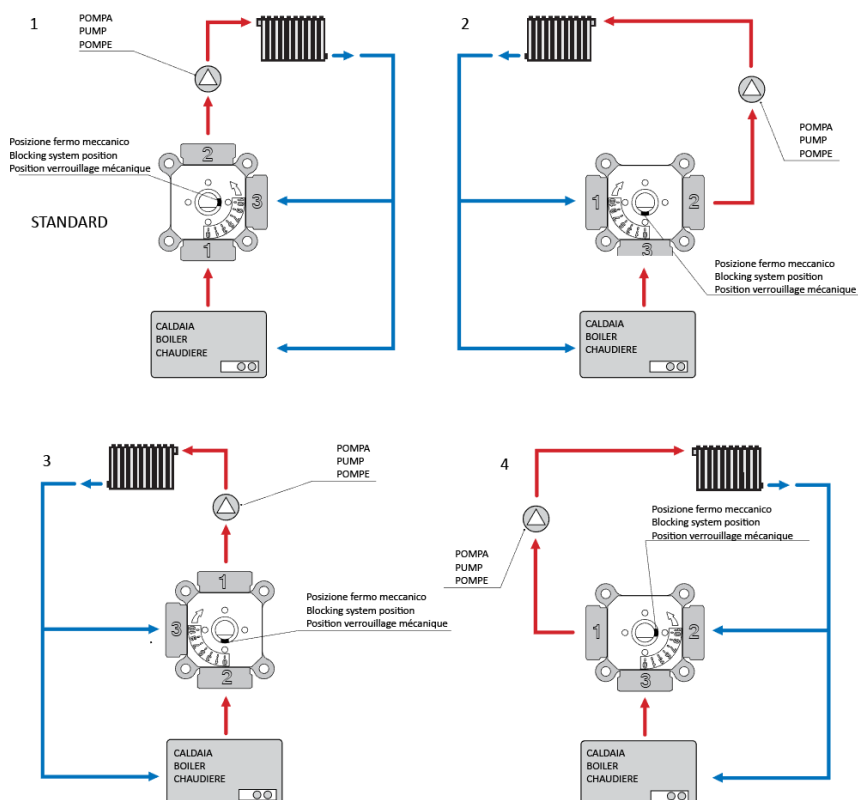


Dim.	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
Kv	2.5	6	8	15
PN	10	10	10	10

INSTALLAZIONE VALVOLA MISCELATRICE

Collegare la via di ingresso del fluido a più bassa temperatura in corrispondenza del valore 10 della piastra numerata. Qualora per esigenze d'installazione la configurazione di fabbrica deve essere modificata, seguire la procedura proposta:

1. Smontare la manopola, la piastra numerata e il fermo meccanico.
2. Scegliere la via a cui collegare la mandata, quella a cui collegare l'ingresso del fluido caldo e quella d'ingresso del fluido freddo.
3. Posizionare il fermo meccanico secondo una delle 4 configurazioni proposte a lato.
4. Inserire la piastra numerata ponendo il valore 10 in corrispondenza della via di ingresso dell'acqua a bassa temperatura; controllare il verso della freccia; avvitare le viti di fissaggio.
5. Inserire la manopola sull'asta e posizionare l'indicatore in modo che indichi un numero tra 0 e 10.
6. Avvitare la vite di serraggio.



**TARATURA VALVOLA MISCELATRICE**

Procedura di taratura con impianto a regime (necessario che l'impianto disponga di un termometro per la verifica della temperatura):

1. Posizionare il selettore del dispositivo di controllo della temperatura (es: testa termostatica) in corrispondenza temperatura desiderata (es: 40°C); è buona norma controllare sempre la precisione del dispositivo con un termometro.
2. Posizionare la manopola della valvola in corrispondenza della posizione 2.
3. Controllare che il valore visualizzato sul termometro rispecchi il valore impostato sul dispositivo di controllo.
  - a. Nel caso il valore sia inferiore, spostare lievemente la manopola della valvola a tre vie verso la posizione 3, ripetere l'operazione fino al raggiungimento della temperatura desiderata. In questo modo si va a diminuire la portata massima del circuito secondario ed ad aumentare quella dal primario.
  - b. Nel caso il valore sia uguale a quello impostato si può spostare lievemente la manopola verso la posizione 1, facendo attenzione che la temperatura di mandata rimanga inalterata. In questo modo si riesce ad aumentare la portata del circuito secondario, e a diminuire quella del primario. Questa operazione permette di ottimizzare la resa dell'impianto, aumentando al massimo la portata di ricircolo senza perdere in termini di temperatura.

**CURVA DI MISCELAZIONE**

